

CERTIFICAT D'ÉTALONNAGE

Gesa M**-MA

Certificat n° G***/201*

IDENTIFICATION DU CLIENT:

Client: Entreprise
Rue de la rue
Contact: Telephone
Référence: commande ****
Date de commande: 1 janvier, 201*

DUT IDENTIFICATION:

Description: Manomètre Bourdon avec connexion directe radiale. Éléments sensibles en alliage de cuivre. Model M0301
Plage de pression: 0+10 bar
Valeur de division: 0,2 bar
Construction: Boîte en acier inoxydable AISI 304 Ø63mm
Raccord fileté en laiton R1/4" GAS selon la norme UNE-EN 10226-1
Remplissage d'amortissement liquide
Classe de précision nominale: 1,6 selon la norme UNE-EN 837-1
Degré de protection: IP 65 selon la norme EN 60529 / IEC 529
Dimensions et tolérances selon la norme UNE-EN 22768-1
Référence interne: S455

MODÈLES UTILISÉS

Modèle 1: Manomètre numérique avec connexion directe radiale. Classe de précision nominale: 0,05 selon la norme UNE-EN 837-1
ENAC Certificat n°: 3913
Incertitude: 8.8 mbar. Incertitude élargie (pour un facteur d'élargissement $k = 2$) selon la norme CEA-ENAC-LC/02 Révisée 1 Janvier, 1998
Référence interne: GE-19
Traçabilité: La traçabilité des mesures est justifiée pour l'étalonnage périodique des modèles de laboratoire relatives au «Centro Español de Metrología (C.E.M.)» Madrid.

MÉTHODE

Mode opératoire: La pression appliquée par une pompe à main. La pression est déterminée dans chaque cas par la lecture du mesurande (étalonnage inverse) en utilisant quatre ensembles, deux en amont et deux en aval. Procédure interne Gesa PC/03/2012
Fluide: Eau à température ambiante

Certificat n ° G***/201*

RÉSULTAT D'ÉTALONNAGE

Point	Mesurande (bar)	Modèle corrigé					Différence moyenne (mesurande-modèle) (bar)	Incertitude élargie (bar)
		En hausse 1 (bar)	En baisse 1 (bar)	En hausse 2 (bar)	En baisse 2 (bar)	Moyenne (bar)		
1	2	1,985	1,985	1,985	1,985	1,985	0,015	0,02
2	4	4,015	4,015	4,015	4,015	4,015	-0,015	0,02
3	6	6,041	6,041	6,041	6,041	6,041	-0,041	0,05
4	7	7,012	7,012	7,012	7,012	7,012	-0,012	0,02
5	8	7,985	7,985	7,985	7,985	7,985	0,015	0,02
6	9	8,971	8,971	8,971	8,971	8,971	0,029	0,03
7	10	9,917	9,917	9,917	9,917	9,917	0,083	0,10

L'incertitude élargie de mesure est obtenue en multipliant l'incertitude de mesure standard par le facteur de couverture $k = 2$ que pour une distribution normale, correspond à une probabilité de couverture d'environ 95%. L'incertitude de mesure a été déterminée selon le document EAL-R2.

Conditions d'étalonnage:

Température moyenne : $22 \pm 1^\circ\text{C}$
 Pression atmosphérique: 1012 mbar
 Humidité relative: $65 \pm 10\%$

Date d'étalonnage: 10 janvier, 2014

Validité de l'étalonnage: 9 janvier, 2015

Département étalonnage